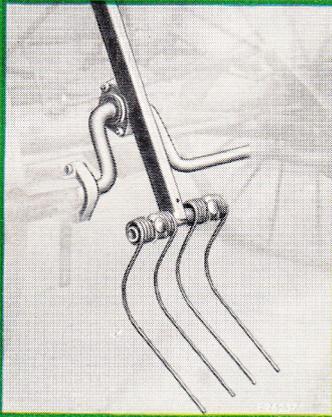
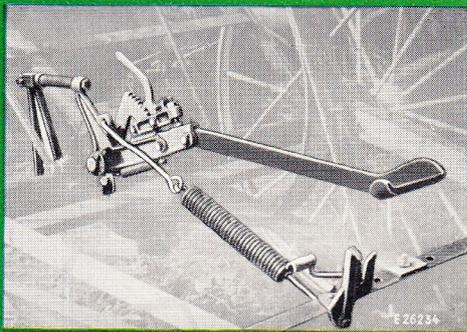


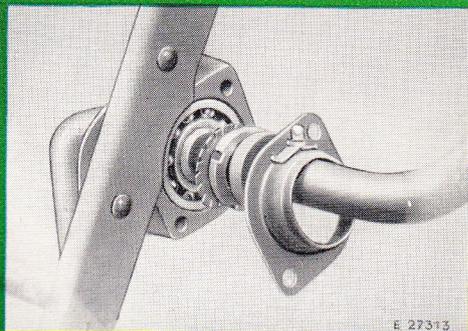
Gabel-Heu-Wender LGW 60



Die einzeln abgefederten Gabelzinken



Feststellbarer Fußhebel z. Abschalten der Gabelbewegung bei Straßenfahrt



Kugellager an den Gabelarmen



Kettenloser Antrieb im Ölbad

KONSTRUKTION UND AUSRÜSTUNG

Lange Lebensdauer durch kräftigen Hauptrahmen und Hochdruckschmierung an allen Lagern.

Störungsfreier und leichter Lauf, da der Antrieb durch Kegelradgetriebe in der Mitte der Maschine erfolgt. Das gehärtete Stahl-Kegelradgetriebe läuft in staubdichtem Ölbad. Antriebswelle, Kurbelwelle und Gabeln laufen in Kugellagern. Die Fahrachsen laufen in Rollenlagern.

Gleichbleibende Einstellhöhe durch den Begrenzungsanschlag.

Leichtes Ausheben durch einen Fußhebel.

Erhöhte Sicherheit für den Gespannführer durch den neuen Schutzbügel.

SIE KÖNNEN IHN ERHALTEN:

Für Gespannung mit Schutzbügel und Stahlrohrlannen.

Für Schlepperzug mit Schlepperdeichsel und Bedienungsvorrichtung vom Schleppersitz aus.

SONDERAUSRÜSTUNGEN

(gegen Mehrpreis):

Feststellbare Fußbremse - Schlepperzugvorrichtung - Schutzbügel - Schlepperzugvorrichtung mit Bedienungsvorrichtung vom Schlepper aus.

TECHNISCHE DATEN

Modell	Gabeln	Arbeitsbreite
LGW 60	6	210 cm einspännig

Abbildungen, Maße und Gewichte unverbindlich

HEINRICH **LANZ** MANNHEIM
AKTIENGESELLSCHAFT

*S. Winkelhake
Landmaschinen
Sobbenfer
Stadthagen-Land*

23389/V
juimm