



Der Gesamtaufbau des neuen 12-PS-HANOMAG-Allzweckschleppers R 12 weicht schon rein äußerlich von den bisher üblichen Konstruktionen ab. Als Ganzrahmenmaschine gebaut, ist bei einem Radstand von 1,80 m der Anbau von Geräten unter dem Rahmen zwischen Vorder- und Hinterachse bequem möglich. Die Sicht ist hervorragend, nicht zuletzt infolge der besonders schlanken nach hinten schmaler werdenden Motorhaube und des taillenartig eingezogenen Rahmens. Zwei nebeneinanderliegende gleichwertige Polstersitze schaffen für Fahrer und Beifahrer große Bequemlichkeit. Unter den Sitzen befindet sich der große Werkzeugkasten.

Die günstige Gewichtsverteilung auf Vorder- und Hinterachse, niedrige Anordnung der schweren Bauaggregate wie Motor, Batterie und Getriebe, geben dem Schlepper eine gute Straßenlage und hervorragende Fahreigenschaften am Hang. Trotzdem ist die Bodenfreiheit gut.

Der R 12 besitzt 6 Getriebegänge serienmäßig, davon 2 Kriechgänge. Die Zapfwelle kann sowohl mit konstanter Drehzahl laufen, als auch gangabhängig geschaltet werden, wie es heute schon für Triebachshänger in steigendem Maße gewünscht wird. Die Differentialsperre wird serienmäßig eingebaut.

Besondere Beachtung verdient der erstmalig für einen Schlepper dieser Größenklasse entwickelte Frontlader. Der in leichter, aber stabiler Rohrkonstruktion gehaltene Lader ist von einem Mann bequem an- und abzubauen. Durch den 2. Rückwärtsgang (7,3 km/st) wird der Frontlader besonders leistungsfähig. Mistgabel, Schaufel und Grünfüttergabel sind in der Ladeschwinge auswechselbar gelagert. Hubhöhe 2 m, mit Verlängerung 3,5 m.

Die Vollhydraulik macht das Arbeiten zu einem Vergnügen. Durch einfache Hebelbedienung werden die Geräte am Heck, zwischen den Achsen und der Frontlader betätigt. Die Aushebung des 4 1/2' Mähbalkens kann von Hand oder auch hydraulisch erfolgen.

Der R 12 mit seiner angepaßten Combitrac-Gerätserie ist die vollkommene Arbeitsmaschine für den Kleinbetrieb, und die unentbehrliche Zusatzmaschine für den Mittel- und Großbetrieb. Kurz gesagt:

Mit R12 schafft man mehr und hat es leichter!

TECHNISCHE EINZELHEITEN

Art u. Arbeitsweise des Motors . . .	EinzyylinderZweitakt-Dieselmotor mit Gebläsespülung
Motorleistung . . .	12 PS
Hubraum . . .	510,7 cm ³
Drehzahlbereich . . .	600—2200 U/min
Kühlsystem . . .	moderne Thermostat-Zweikreiskühlung
Bereifung, vorn . . .	4,00-15 AS oder 4,00-16 AS
Bereifung, hinten . . .	8-24 AS oder 7-30 AS
Länge über alles . . .	2730 mm
Breite über alles (schmale Spur) . . .	1480 mm
Radstand . . .	1800 mm
Spurweiten . . .	1250/1375/1500 mm
Bodenfreiheit . . .	420 mm
Ganganzahl . . .	6 Vorwärtsgänge 2 Rückwärtsgänge

Geschwindigkeiten

1. Gang	1,45 km/st
2. Gang	2,7 km/st
3. Gang	4,6 km/st
4. Gang	5,75 km/st
5. Gang	10,85 km/st
6. Gang	19,0 km/st
1. Rückwärtsgang	1,8 km/st
2. Rückwärtsgang	7,3 km/st
Zapfwellendrehzahl, normal	575 U/min
„ gangabhängig	144—1720 U/min
Riemenscheibenleistung	11,4 PS

Sonderausüstung: Frontlader, Zentral-Hydraulik, Riemenscheibe, Fahrdach, verstellbare Vorderachse, verstellbare Hinterradfelgen, Gitterräder, Vorderradkotflügel, Handfeststellvorrichtung für Fußbremse.

Alle technischen Daten gelten bei Bereifung 7—30 AS

Konstruktive Änderungen und Abweichungen vorbehalten



HANOMAG
HANNOVER